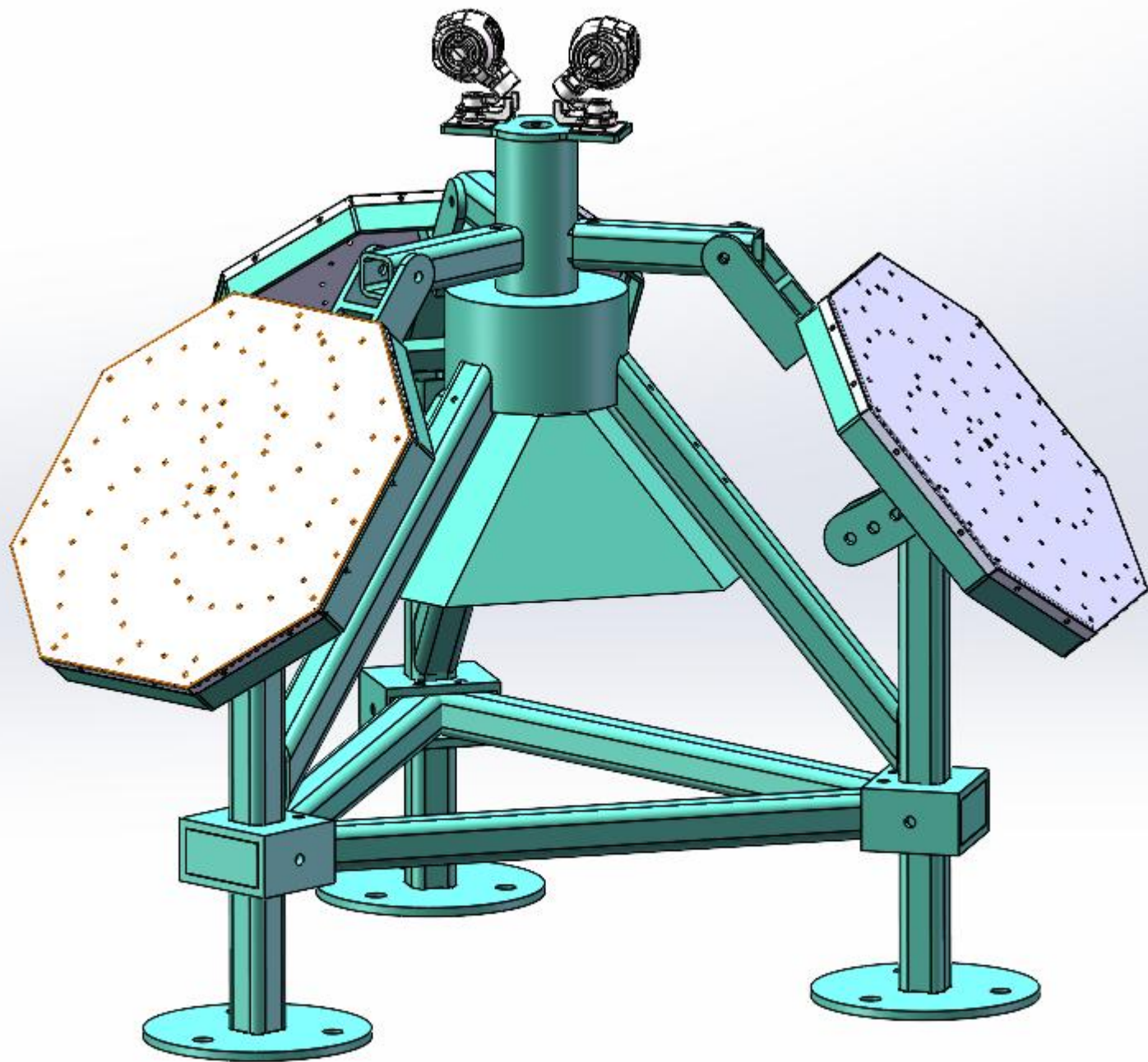
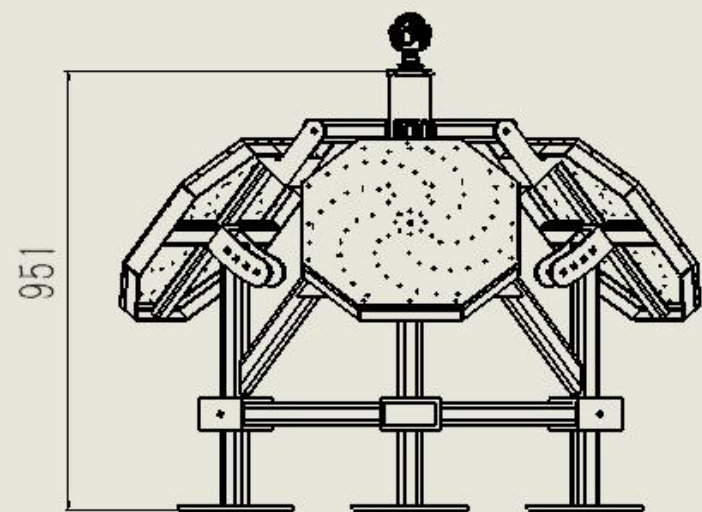
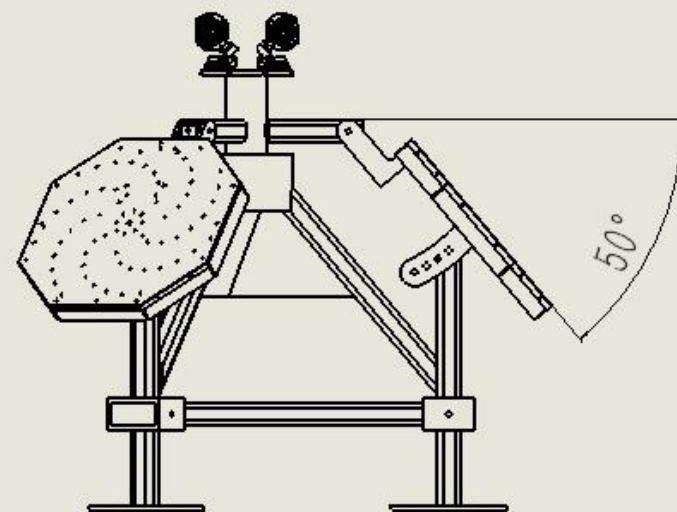


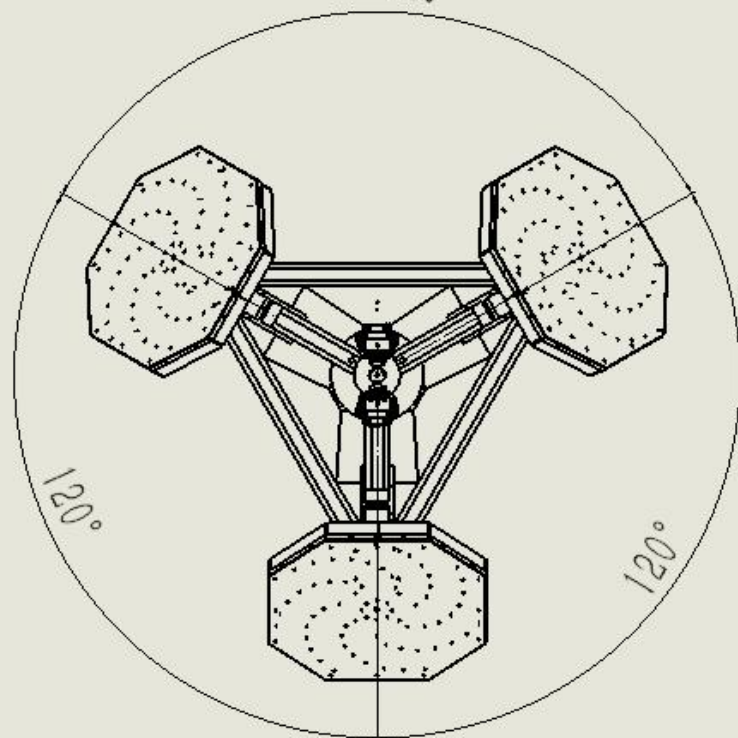




120°



50°



120°

120°

1.三角支撑架

全部是焊接一体，

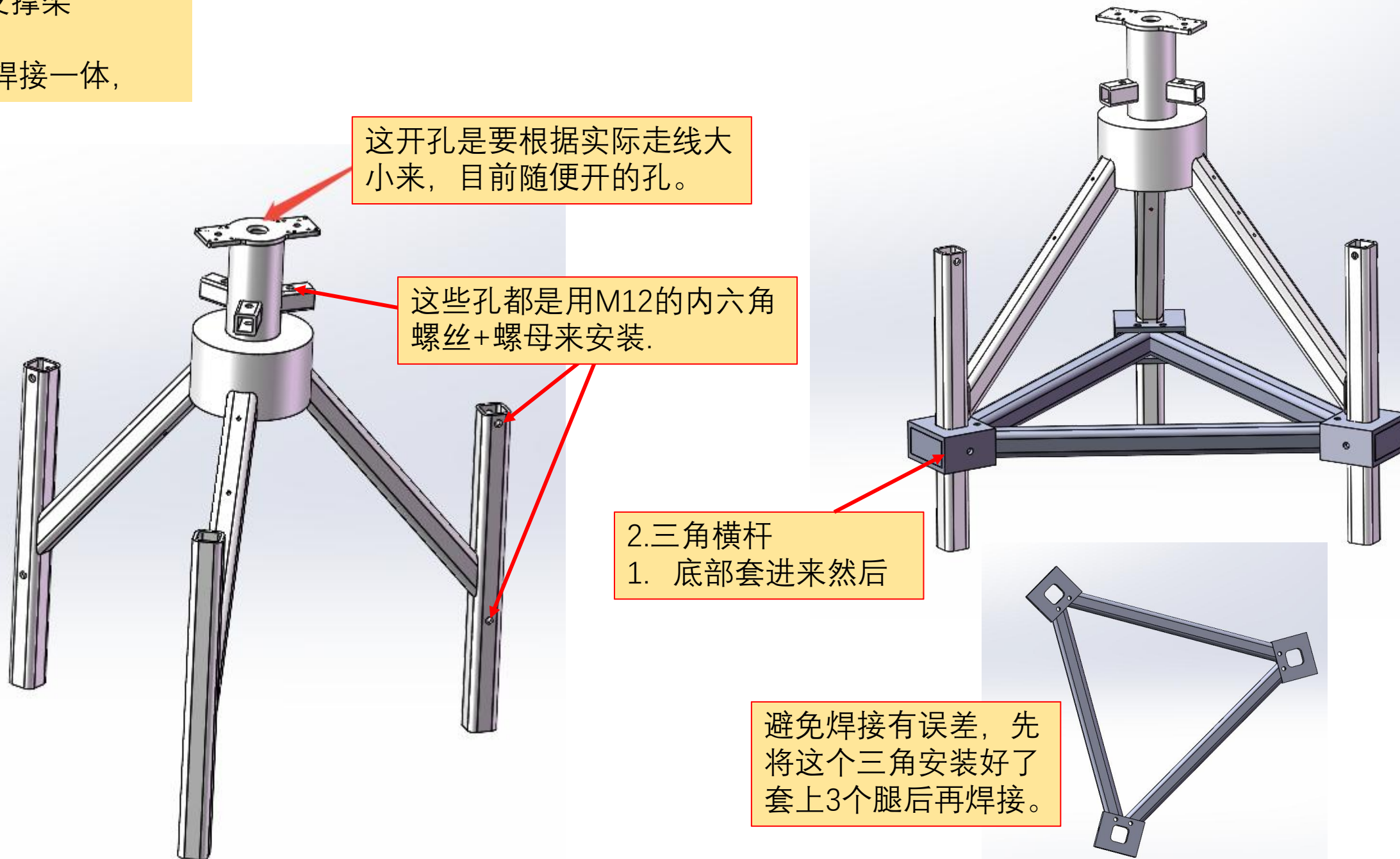
这开孔是要根据实际走线大小来，目前随便开的孔。

这些孔都是用M12的内六角螺丝+螺母来安装。

2.三角横杆

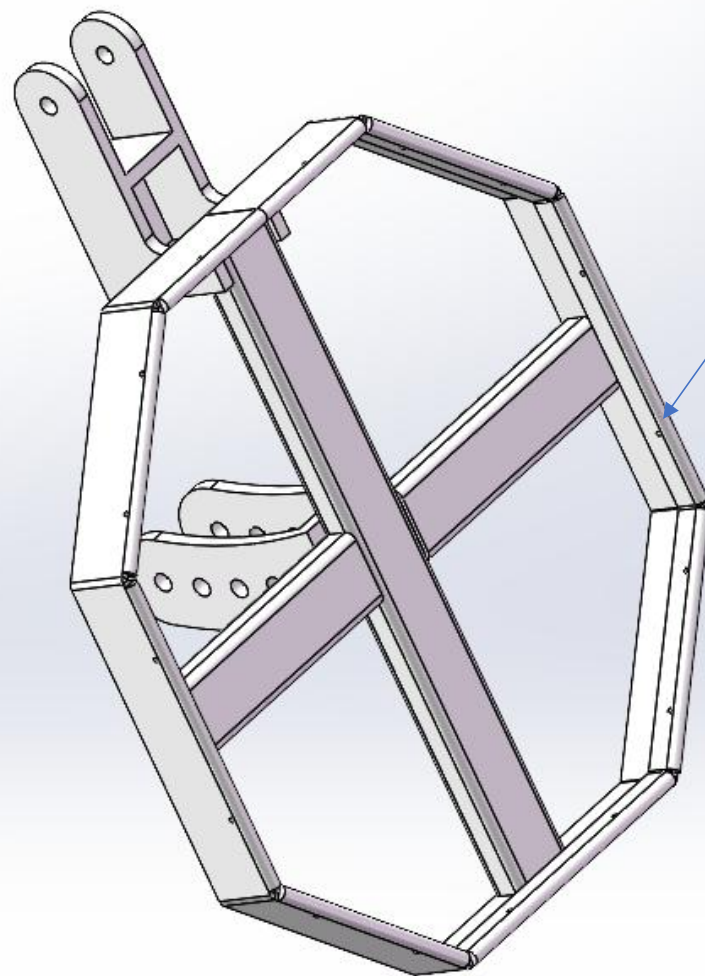
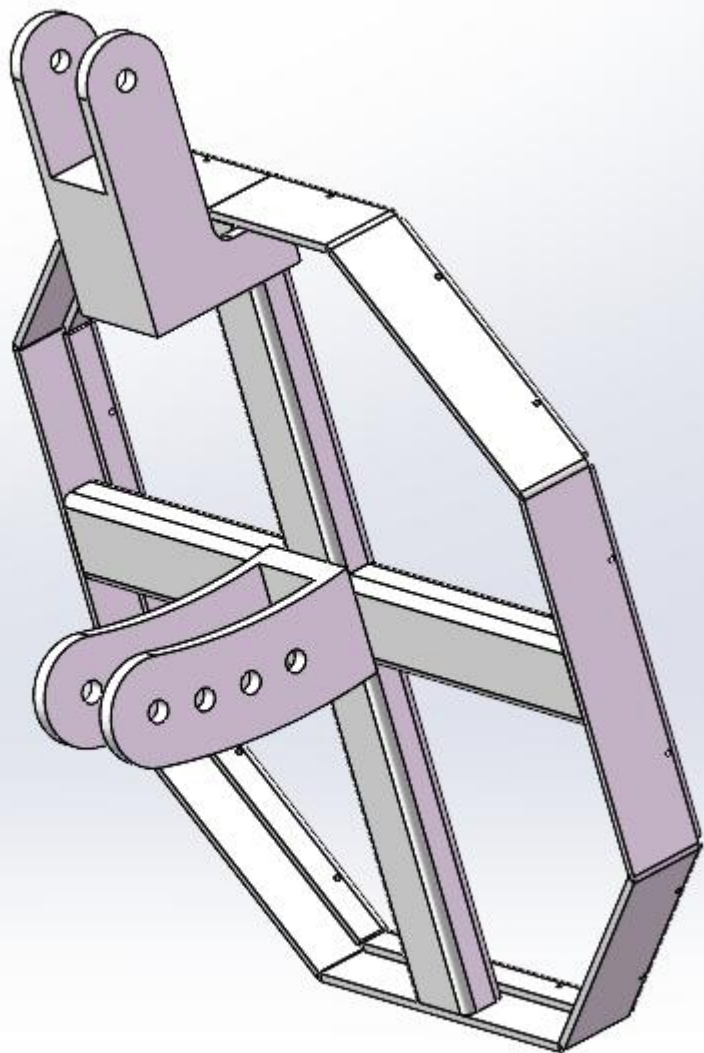
1. 底部套进来然后

避免焊接有误差，先将这个三角安装好了套上3个腿后再焊接。

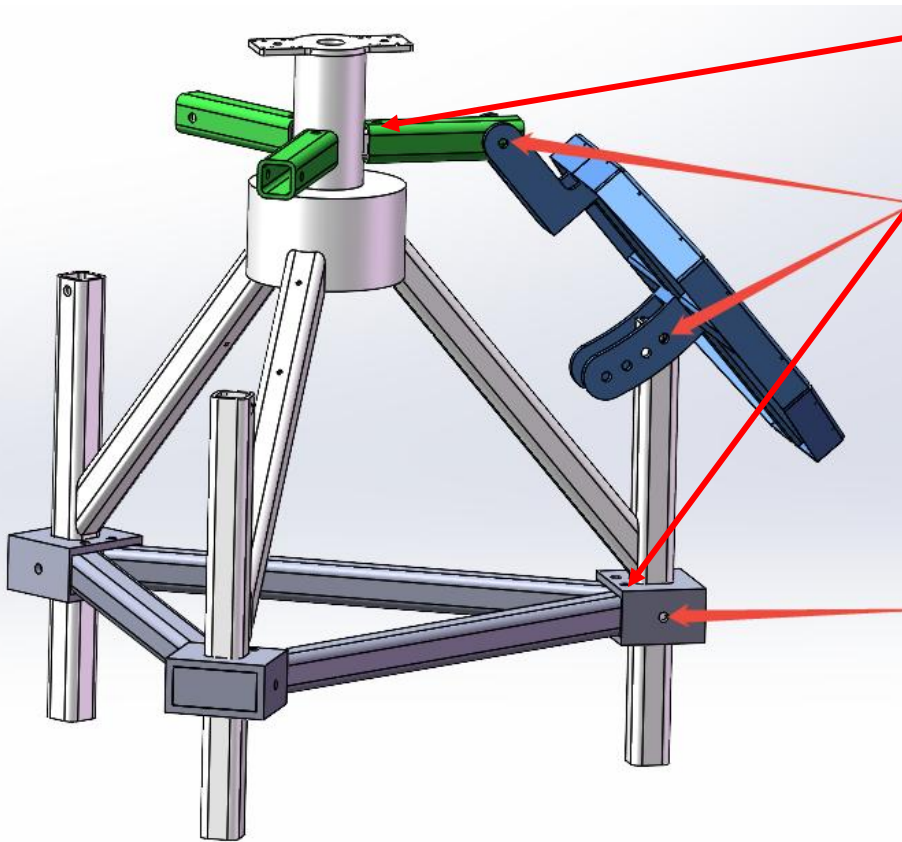


3.64路大阵列面板安装架

全部是焊接一体，8边的孔是螺牙孔，M4,底孔3.3mm.用来安装64路大阵列面板



全部采用折弯压平后开孔。如果觉得5mm厚度强度满足要求，可以不用折弯，就5mm 开孔攻牙来用。



12.9级外六角组合

注：如图参数仅供参考，实际尺寸以实物为准

10毫米=1厘米



配 (平垫+弹垫+螺母)

数量15

12.9级外六角组合

注：如图参数仅供参考，实际尺寸以实物为准

10毫米=1厘米



配 (平垫+弹垫+螺母)

数量3

12.9级外六角组合

注：如图参数仅供参考，实际尺寸以实物为准

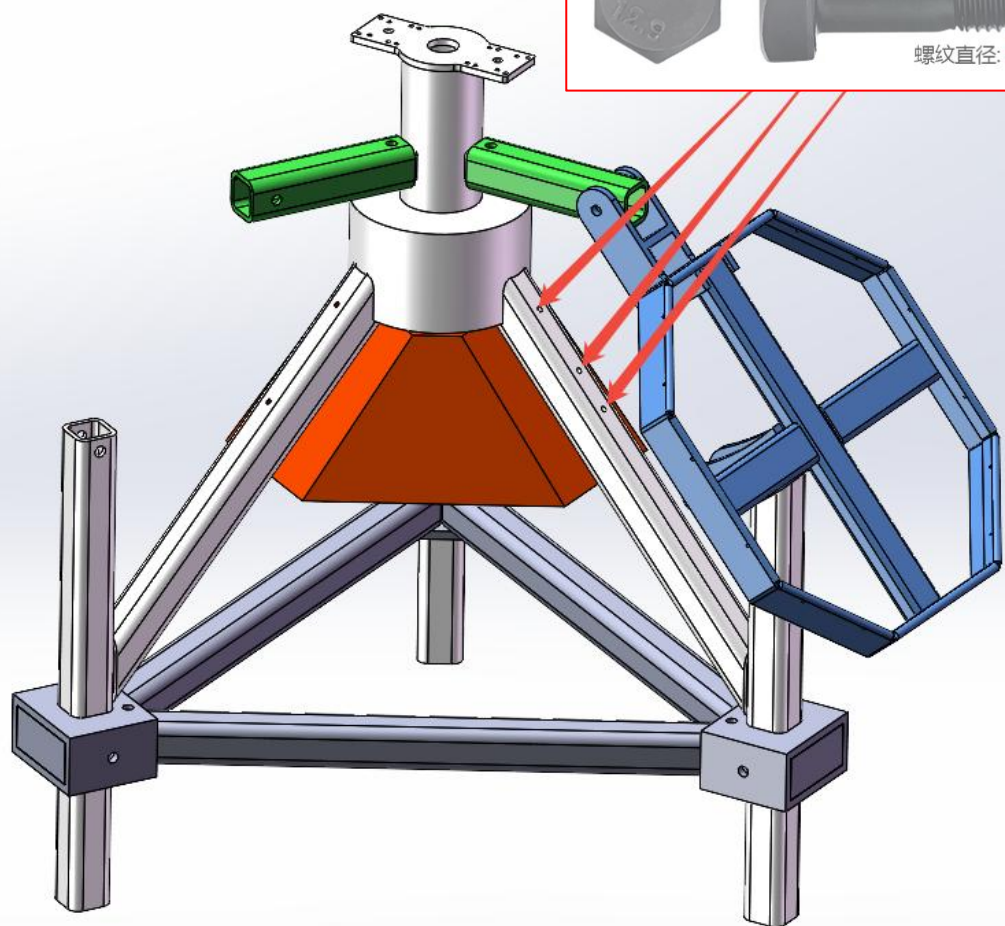
10毫米=1厘米



配 (平垫+弹垫+螺母)



数量7



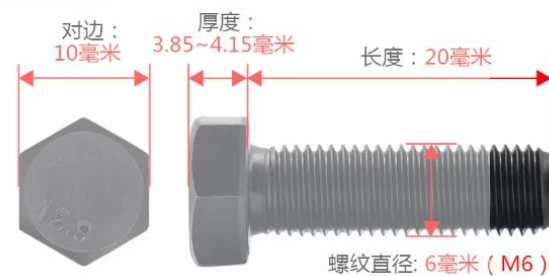
12.9级外六角组合

注：如图参数仅供参考，实际尺寸以实物为准

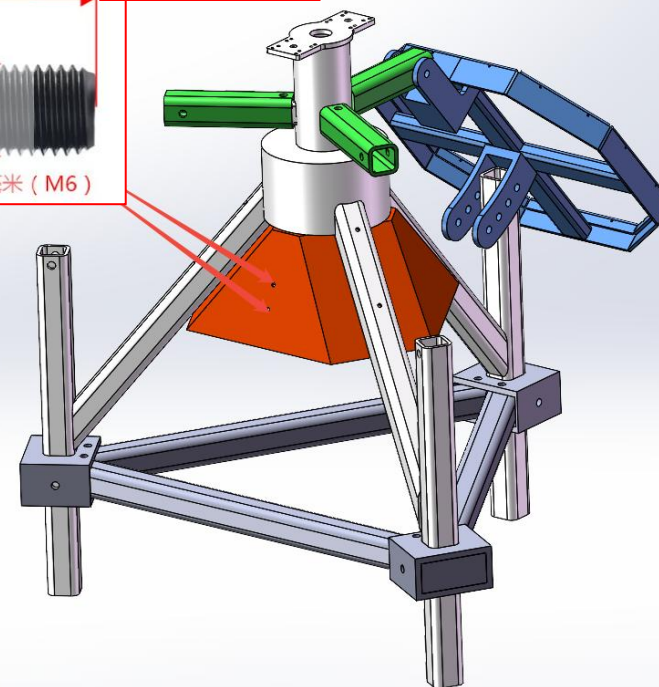
10毫米=1厘米

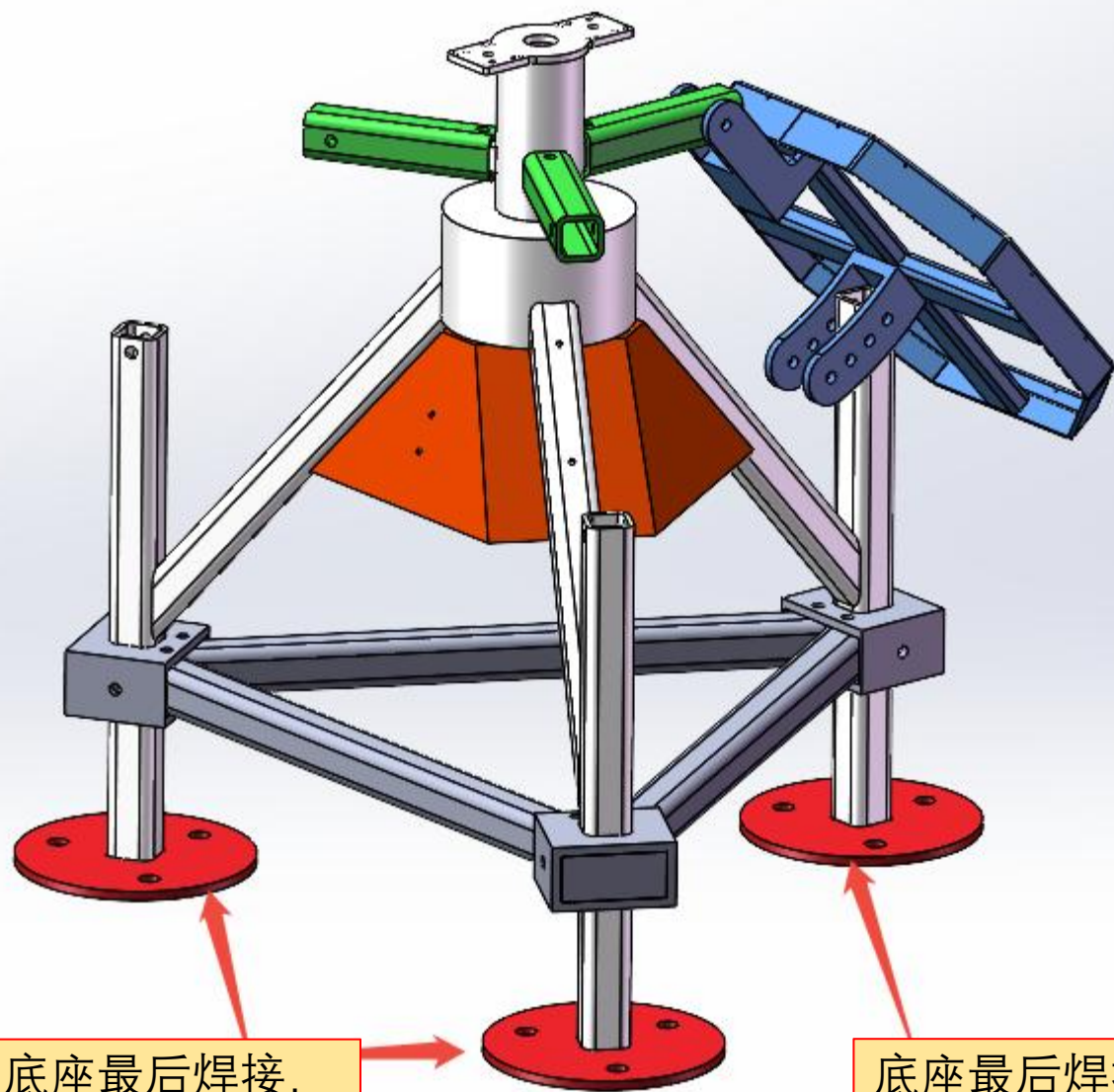


配 (平垫+弹垫+螺母)



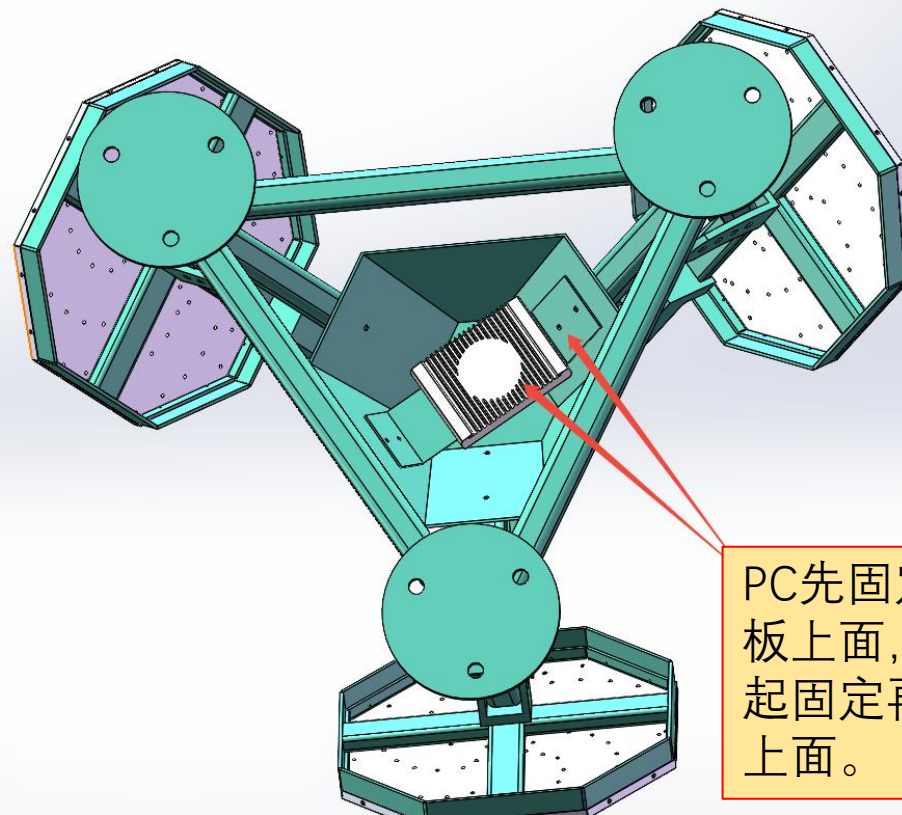
数量2





底座最后焊接，

底座最后焊接，



PC先固定这个
板上面，组后一
起固定再防雨盖
上面。